**Exploitation de la base de données MECAFORM**

1) Le salarié matricule 10 occupe désormais la nouvelle fonction de « RDD » « Responsable développement durable ». Cette fonction aura pour indice de début de fonction 480 et pour indice de fin de fonction 580.

Mettre à jour la base de données.

**INSERT INTO** FONCTION (CD\_FONCT,CD\_IND\_DEB\_CAR,CD\_IND\_FIN\_CAR,DES\_FONCT)

VALUES ("RDD",480,580,"Responsable Développement durable") ;



**UPDATE** SALARIE

**SET** CD\_FONCT="RDD"

**WHERE** MATRICULE=10 ;



2) Il faut transformer le champs TYP\_SAL (Type de salarié sur 3 caractères) de la table SALARIE en une table TYPE\_SALARIE liée à la table SALARIE par la dépendance fonctionnelle :

MATRICULE 🡪 CD\_TYP\_SAL

La nouvelle table contiendra les champs CD\_TYP\_SAL et LIB\_TYP\_SAL (15 caractères).

Vous porterez une grande attention à l’ordre des opérations à exécuter attendu que le champ CD\_TYP\_SAL sera renseigné à partir des valeurs déjà saisies dans le champ TYP\_SAL de la table MATRICULE.

**CREATE** TABLE TYPE\_SALARIE *//Création de la table Type Salarie*

(CD\_TYP\_SAL CHAR(3) NOT NULL,

LIB\_TYP\_SAL CHAR(15),

CONSTRAINT PK\_TYP\_SAL PRIMARY KEY (CD\_TYP\_SAL));

**ALTER** **TABLE** SALARIE ADD CONSTRAINT Fk\_TYP\_SAL FOREIGN KEY(TYP\_SAL) **REFERENCES** TYPE\_SALARIE (CD\_TYP\_SAL);

3) Créer et remplir la table SUIVI\_PROJ Avec les champs suivants :

NO\_SUIVI : il sera égal au numéro de projet

NB\_TACHE : il sera égal au nombre de tache par projet

CT\_DEVIS: il sera égal au coût prévisionnel du projet

CT\_REEL : il sera égal au cumul des coûts des taches du projet

La clé primaire de la table sera le NO\_SUIVI.

**CREATE TABLE** SUIVI\_PROJ

(NO\_SUIVI INT NOT NULL PRIMARY KEY

NB\_TACHE INT,

CT\_DEVIS INT,

CT\_REEL INT);

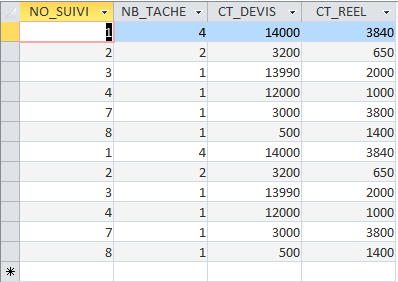
**INSERT INTO** SUIVI\_PROJ (NO\_SUIVI,NB\_TACHE,CT\_DEVIS,CT\_REEL)

SELECT P.NO\_PROJ,COUNT(T.NO\_TACHE), P.CT\_PREV,SUM(COUT\_TACHE)

FROM PROJET P,TACHE T

WHERE P.NO\_PROJ = T.NO\_PROJ

GROUP BY P.NO\_PROJ,CT\_PREV;



4) Ajouter une table SECTEUR\_ACT dans la base de données liée par une dépendance fonctionnelle avec la table CLIENT. Chaque client appartient a un et un seul secteur d’activité.

La table comprend le champ CODE\_SECT clé primaire sur 3 caractères et le champ LIBELLE\_SECT sur 30 caractères.

Créer le secteur IND, « Industries métallurgiques » dans la table et ranger tous les clients dans ce secteur.

**CREATE** TABLE SECTEUR\_ACT

(CODE\_SECT CHAR(3) NOT NULL PRIMARY KEY,

LIBELLE\_SECT CHAR(30))

**ALTER** TABLE CLIENT ADD COLUMN CODE\_SECT CHAR(3);

**ALTER** TABLE CLIENT ADD CONSTRAINT FK1\_CLIENT FOREIGN KEY(CODE\_SECT) REFERENCES SECTEUR\_ACT(CODE\_SECT);

**INSERT** **INTO** SECTEUR\_ACT(CODE\_SECT,LIBELLE\_SECT)

VALUES("IND","Industries Métallurigiques");

**UPDATE** CLIENT

**SET** CODE\_SECT="IND";

5) Dans la table SECTEUR\_ACT remplacer l’identifiant IDM par IDT (attention à mettre à jour également les clés étrangères) – Attention à l’ordre des commandes.

**UPDATE** CLIENT

**SET** CODE\_SECT=NULL;

**UPDATE** SECTEUR\_ACT

**SET** CODE\_SECT="IDT";

**UPDATE** CLIENT

**SET** CODE\_SECT="IDT";

6) Créer une table CONTROLE qui va permettre de prévoir le planning des contrôles techniques des machines ; cette table aura le schéma suivant :

CONTROLE (#NO\_MACH, DT\_PREV\_CONT, DT\_REEL\_CONT, REF\_CONSTR)

**CREATE TABLE** CONTROLE

(NO\_MACH INT NOT NULL PRIMARY KEY,

DT\_PREV\_CONT DATE,

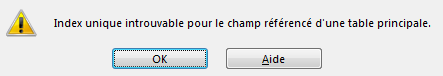
DT\_REEL\_CONT DATE,

REF\_CONSTR CHAR(15))

**ALTER TABLE** CONTROLE ADD CONSTRAINT FK\_CONTROLE FOREIGN KEY (NO\_MACH)

**REFERENCES** MACHINE(NO\_MACH)

Si on fait la jointure avec REF\_CONSTR on nous affiche un message d’erreur



7) Créer dans cette table CONTROLE un enregistrement pour chaque machine de la table MACHINE avec la date prévisionnelle au 01/09/2008, la date de contrôle nulle et la référence du constructeur de la table machine.

**INSERT** **INTO** CONTROLE (NO\_MACH,DT\_PREV\_CONT,DT\_REEL\_CONT,REF\_CONSTR)

**SELECT** NO\_MACH, '01/09/2008' ,NULL, REF\_CONSTR

**FROM** MACHINE

8) Rajouter le champs NOM\_CONT (nom du contrôleur) à la table CONTROLE (ce champs aura une longueur de 20 caractères).

**ALTER** TABLE CONTROLE ADD NOM\_CONT CHAR(20);

9) Remplir ce champ avec la valeur ‘Mangin’ pour les machines construites par " Chonaz" et "Gimenez" pour les autres.

**UPDATE** CONTROLE

**SET** NOM\_CONT="Mangin"

**WHERE** REF\_CONSTR="CHONAZ"

**UPDATE** CONTROLE

**SET** NOM\_CONT="Gimenez"

**WHERE** REF\_CONSTR<>"CHONAZ"

10) Supprimer la table CONTROLE (après avoir vérifier que tout est correct)

**DROP** TABLE CONTROLE

11) Créer une nouvelle usine avec le numéro 11, le directeur matricule 12, le nom de l’usine "La Martinière", la localité " Metz" et le chiffre d’affaires à 0 ;

**INSERT** **INTO** USINE (NO\_USINE,MAT\_DIRECTEUR,NOM\_USINE,LOC\_USINE,CA\_AN\_ECOULE)

**VALUES**(11,12,"La Martinière","Metz",0)

12) Transférer ensuite les salariés travaillant à l’usine d’Aurillac (N° 6) dans l’usine de Metz (N°

**UPDATE** SALARIE

**SET** NO\_USINE=11

**WHERE** NO\_USINE=6

13) Faire l’opération inverse (transférer à nouveau les salariés dans leur usine d’origine) et supprimer l’usine.

**UPDATE** SALARIE

**SET** NO\_USINE=6

**WHERE** NO\_USINE=11

**DELETE** FROM USINE

**WHERE** NO\_USINE=11